**材料设备品牌及供应方库入库申报资料**

**目 录**

[**资料填报说明 8**](#_Toc68798651)

[**1.材料设备品牌及供应方库入库申请书 9**](#_Toc68798652)

[**2.1.法定代表人证明书 10**](#_Toc68798653)

[**2.2.法定代表人授权委托书 11**](#_Toc68798654)

[**3.厂商授权代理商办理材料设备品牌及供应方库入库事宜的委托书 12**](#_Toc68798655)

[**4.入库承诺书 13**](#_Toc68798656)

[**5.材料设备品牌及供应方基本信息一览表 15**](#_Toc68798657)

[**6.品牌及供应方资质证明 16**](#_Toc68798658)

[6.1高新技术企业证书 16](#_Toc68798659)

[6.2检验机构认可证书或实验室认可证书 16](#_Toc68798660)

[6.3国家级绿色工厂相关证明 16](#_Toc68798661)

[6.4管理体系认证 16](#_Toc68798662)

[6.5国家级、省、部级或市级技术类奖项获奖情况 16](#_Toc68798663)

[6.6社会诚信评价 17](#_Toc68798664)

[6.7供货及售后服务能力 17](#_Toc68798665)

[6.8申报单位认为需要提交的其他资质资料 17](#_Toc68798666)

[**7.第一批次征集的材料设备技术参数表 18**](#_Toc68798667)

[7.1陶瓷墙地面块料 18](#_Toc68798668)

[7.1.1陶瓷墙地面块料（陶瓷地砖）技术参数表 18](#_Toc68798669)

[7.1.2陶瓷墙地面块料（陶瓷内墙砖）技术参数表 20](#_Toc68798670)

[7.1.3陶瓷墙地面块料（陶瓷外墙砖）技术参数表 22](#_Toc68798671)

[7.2化工产品 24](#_Toc68798672)

[7.2.1化工产品（内墙涂料）技术参数表 24](#_Toc68798673)

[7.2.2化工产品（外墙涂料）技术参数表 24](#_Toc68798674)

[7.2.3化工产品【地面涂料（地坪漆）】技术参数表 25](#_Toc68798675)

[7.2.4化工产品【金属漆（氟碳金属漆) 】技术参数表 25](#_Toc68798676)

[7.2.5化工产品（钢结构水性防腐涂料）技术参数表 26](#_Toc68798677)

[7.2.6化工产品（钢结构防火涂料）技术参数表 26](#_Toc68798678)

[7.2.7化工产品（饰面型防火涂料）技术参数表 27](#_Toc68798679)

[7.2.8化工产品【防水材料（防水卷材、防水涂料）】技术参数表 28](#_Toc68798680)

[7.2.8.1聚氯乙烯（PVC）防水卷材 28](#_Toc68798681)

[7.2.8.2弹性体改性沥青防水卷材 28](#_Toc68798682)

[7.2.8.3塑料体改性沥青防水卷材 29](#_Toc68798683)

[7.2.8.4水泥基渗透结晶型防水材料 29](#_Toc68798684)

[7.2.8.5改性沥青聚乙烯胎防水卷材 30](#_Toc68798685)

[7.2.8.6自粘聚合物改性沥青防水卷材 30](#_Toc68798686)

[7.2.8.7热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材 31](#_Toc68798687)

[7.2.8.8沥青防水卷材用胎基 31](#_Toc68798688)

[7.2.8.9预铺防水卷材 31](#_Toc68798689)

[7.2.8.10湿铺防水卷材 32](#_Toc68798690)

[7.2.8.11聚氨酯防水涂料 32](#_Toc68798691)

[7.2.8.12聚合物水泥防水涂料 33](#_Toc68798692)

[7.2.8.13喷涂聚脲防水涂料 33](#_Toc68798693)

[7.2.9化工产品（硅酮结构密封胶）技术参数表 34](#_Toc68798694)

[7.2.10化工产品（硅酮耐候密封胶）技术参数表 34](#_Toc68798695)

[7.3墙板、天花板 36](#_Toc68798696)

[7.3.1墙板、天花板【铝单板（铝板）】技术参数表 36](#_Toc68798697)

[7.3.2墙板、天花板（陶板、陶砖、陶棍、劈开砖）技术参数表 37](#_Toc68798698)

[7.4洁具卫浴 39](#_Toc68798699)

[7.4.1洁具卫浴（洗面器）技术参数表 39](#_Toc68798700)

[7.4.2洁具卫浴（坐便器）技术参数表 39](#_Toc68798701)

[7.4.3洁具卫浴（蹲便器）技术参数表 41](#_Toc68798702)

[7.4.4洁具卫浴（小便器）技术参数表 42](#_Toc68798703)

[7.4.5洁具卫浴（水箱）技术参数表 42](#_Toc68798704)

[7.4.6洁具卫浴（洗涤槽）技术参数表 43](#_Toc68798705)

[7.4.7洁具卫浴（浴缸、淋浴盆）技术参数表 44](#_Toc68798706)

[7.5卫浴五金 45](#_Toc68798707)

[7.5.1卫浴五金（水龙头）技术参数表 45](#_Toc68798708)

[7.5.2卫浴五金（地漏）技术参数表 46](#_Toc68798709)

[7.5.3卫浴五金（卫生间附属配件）技术参数表 47](#_Toc68798710)

[7.6电线电缆 48](#_Toc68798711)

[7.6.1电线电缆技术参数表 48](#_Toc68798712)

[7.6.2电线电缆【矿物绝缘电缆（柔性）】技术参数表 49](#_Toc68798713)

[7.6.3电线电缆【矿物绝缘电缆（刚性）】技术参数表 50](#_Toc68798714)

[**8.申报产品资料附件 52**](#_Toc68798715)

[8.1生产、检测设备 52](#_Toc68798716)

[8.1.1生产设备 52](#_Toc68798717)

[8.1.2检测设备 52](#_Toc68798718)

[8.2研发能力与技术水平 52](#_Toc68798719)

[8.2.1产品相关专利证明 52](#_Toc68798720)

[8.2.1.1专利数量 52](#_Toc68798721)

[8.2.1.2专利清单 53](#_Toc68798722)

[8.2.2参与编制入库产品相关的技术标准 53](#_Toc68798723)

[8.2.2.1技术标准数量 53](#_Toc68798724)

[8.2.2.2技术标准清单 53](#_Toc68798725)

[8.3产品认证证书 53](#_Toc68798726)

[8.4产品应用证明 54](#_Toc68798727)

[8.4.1工程案例证明材料 54](#_Toc68798728)

[8.4.2品牌及供应方入库证明材料 54](#_Toc68798729)

[8.5申报单位认为需要提交的其他产品资料 54](#_Toc68798730)

## 资料填报说明

1. 《材料设备品牌及供应方库入库申请书》、《法定代表人证明书》、《法定代表人授权委托书》、《厂商授权代理商办理材料设备品牌及供应方库入库事宜的委托书》、《入库承诺书》需在征集系统《申请与承诺书》页面填写，并按本附件格式打印、填写完整后签字、盖章，并将扫描件上传到征集系统。
2. 《材料设备品牌及供应方基本信息一览表》和相关证明材料需在征集系统《基本信息》页面中填报、上传。
3. 《品牌及供应方资质证明》和相关证明材料需在征集系统《资质证明》页面中填报、上传。
4. 申报产品系列和产品信息、《第一批次征集的材料设备技术参数表》及《申报产品资料附件》需在征集系统《产品信息》页面中填报、上传。
5. 在征集系统中上传的各类证明材料（附件），文件名命名需体现文件内容，如：“法定代表人证明书.PDF”、“质量管理体系认证证书.JPEG”等。
6. 申报资料要求填写的信息及上传的证明材料将用于材料设备品牌和供应方入库评审，请各申报单位务必予以重视并认真填写。
7. 请妥善保管相关材料的原件，以便于后续核查。

## 1.材料设备品牌及供应方库入库申请书

广州市重点公共建设项目管理中心：

我司主要从事 （材料设备类别）的生产/销售，品牌为 。我司已详细阅读、充分理解并自愿遵守贵单位《广州市重点公共建设项目管理中心材料设备品牌及供应方（第一批次）征集公告》的相关要求。现申请加入贵单位的材料设备品牌及供应方库，请予以审核为盼。

特此申请。

申报单位（盖章）：

法定代表人（签字）：

日 期： 年 月 日

附：营业执照副本复印件(加盖公章)

## 2.1.法定代表人证明书

单位名称：

地 址：

姓名： 性别： 年龄： 职务： 系 （单位名称）的法定代表人。

特此证明。

 单位名称（公章）：

日 期： 年 月 日

附：法定代表人身份证复印件

## 2.2.法定代表人授权委托书

本人 系 的法定代表人，现委托我单位 为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义整理、递交、澄清、撤回、签署广州市重点公共建设项目管理中心材料设备品牌及供应方库入库申报有关事宜，被授权人所提交及录入资料，我司均予承认，并保证其真实、合法。

委托期限：至 年 月 日

代理人无转委托权。

授权单位 ： （盖章）

法定代表人： （签名或签章）

签发日期 年 月 日

代理人姓名： （签字）

性别：

年龄：

身份证号：

联系电话：

联系邮箱：

附：代理人身份证复印件

## 3.厂商授权代理商办理材料设备品牌及供应方库入库事宜的委托书

（注：申报单位为代理商时需提交本委托书，厂商无需提供）

我公司（名称） 为 品牌的持有人， 公司为我司该产品代理商。现授权其负责办理广州市重点公共建设项目管理中心材料设备品牌及供应方（第一批次）征集相关事宜。该代理商提交的有关品牌及供应方的资料，我司均予以认可，并保证其真实、有效。

授权单位（厂商） ： （盖章）

法定代表人： （签名或盖章）

签发日期： 年 月 日

被授权单位（代理商） ： （盖章）

法定代表人： （签名或盖章）

签发日期： 年 月 日

## 4.入库承诺书

我公司申请加入广州市重点公共建设项目管理中心（以下简称：“市重点项目管理中心”）材料设备品牌及供应方库，现郑重承诺：

1. 严格遵守国家《反不正当竞争法》、《关于禁止商业贿赂行为的暂行规定》等相关法律、法规、规章和制度等规范性文件的规定，依法行事，保证不向建设单位、项目承包、设计和监理等单位的工作人员实施商业贿赂，同时加强对本公司相关员工的教育工作，提高防治商业贿赂的自觉性。
2. 配合编制产品技术性能要求，提供技术服务；在符合国家、地方及行业标准的前提下，按市重点项目管理中心招标文件及相关技术性能要求和使用要求提供优质产品和销售及售后服务；不弄虚作假，不以次充好。
3. 主动积极配合市重点项目管理中心货物验收、抽查产品质量、调查投诉；积极协助市重点项目管理中心对同品种同档次其他品牌厂商或代理商的验货及打假等监督工作。
4. 保证与市重点项目管理中心材料设备品牌及供应方库内其他同品种材料设备品牌供应方之间不形成价格联盟，不坐地起价，并根据市重点项目管理中心需要提供合同价格。
5. 确保专人负责与市重点项目管理中心的沟通和交流，确保合同签订、供货安装及售后服务高效及时。
6. 自觉接受市重点项目管理中心对本公司入库品牌的考核评价及动态管理，及时提交相关信息，必要时，提供技术支持和服务；根据需要向市重点项目管理中心提交年度综合报告，汇总当年提供材料设备的数量、规格及型号，提出对市重点项目管理中心品牌及供应方库管理工作的意见和建议。
7. 配合市重点项目管理中心开展材料设备样板展陈和信息化管理工作，及时填报有关数据和信息。
8. 向市重点项目管理中心提交的所有资料信息均真实、有效，无任何伪造、虚假成份；在公司名称、品牌名称、联系人、品牌持有人、产品实际生产地、产品技术参数及设备材料价格等发生变化时，保证及时在指定系统内予以更新，并在30天内函告市重点项目管理中心备案。
9. 其他未尽事宜按《广州市重点公共建设项目管理中心材料设备品牌及供应方库管理办法》执行。
10. 自觉接受社会各界监督。

如出现违反承诺的行为，我司愿接受市重点项目管理中心的处理。

承诺单位（盖章）：

单位法定代表人或代理人（签字）：

日 期： 年 月 日

## 5.材料设备品牌及供应方基本信息一览表

|  |  |
| --- | --- |
| 拟入库品牌名称\* |  |
| 品牌LOGO |  |
| 申报单位名称\* |  |
| 申报单位类别\* | □厂商 □代理商 |
| 联系人\* |  | 联系电话\* |  |
| 联系地址\* |  |
| 邮箱\* |  |
| 拟入库品牌公司名称\* |  |
| 统一社会信用代码\* |  |
| 公司性质\* | □国企 □私企/集体 □中外合资 □外商独资□股份制 □其他  |
| 成立日期\* |  | 注册资本\*（以营业执照为准） |  |
| 主要产品\* |  |
| 工程常用产品系列 |  |
| 产品生产详细地址\*（需上传相关证明文件） |  |
| 供货仓库详细地址\*（需上传相关证明文件） |  |
| 2020年入库产品销售额（万元）\*（以经审计的财务报表为准） |  |
| 工厂占地面积\*（以申报厂址为准，并上传相关证明文件） |  |
| 近三年纳税额累计（万元）\* |  | 公司网址 |  |
| 是否为公众公司主体\*（以公开披露信息为准） | □国内A股上市 □港股或境外上市 □新三板挂牌 □非公众公司 |

 **说明：**

1、表格中标记“\*”号的内容为必填项。

2、填写时如纸张不够，可自行附页。

3、上传的证明文件均需加盖公章。

## 6.品牌及供应方资质证明

### 6.1高新技术企业证书

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **高新技术企业证书编号** | **发证时间** | **有效期** | **备注** |
|  |  |  |  |

备注：需提供证书扫描件。

### 6.2检验机构认可证书或实验室认可证书

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检测机构或实验室名称** | **注册号** | **颁证机构** | **生效日期** | **截止日期** | **备注** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |  |

备注：具备中国合格评定国家认可委员会、全国行业协会、省级以上主管部门或行业协会颁发的“检验机构认可证书”或“实验室认可证书”，需提供证书（含附件）扫描件。

### 6.3国家级绿色工厂相关证明

备注：（根据《工业和信息化部办公厅关于开展绿色制造体系建设的通知》（工信厅节函〔2016〕586号）要求，获得的绿色工厂称号）需提供证明文件扫描件。

### 6.4管理体系认证

备注：需上传质量管理体系ISO 9001认证、环境管理体系ISO 14001认证、职业安全健康管理体系ISO 45001或OHSAS 18001认证证书扫描件。

### 6.5国家级、省、部级或市级技术类奖项获奖情况

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **获奖项目名称** | **日期** |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| …… |  |  |

备注：

1、以上奖项由国务院、国家各部委、省、自治区、直辖市和地级市以上人民政府、主管部门或行业协会颁发。

2、需上传相关证明材料。

### 6.6社会诚信评价

备注：需上传工商、市场监管部门颁发的“守合同重信用”或“重合同守信用”某年度或连续多年（如有）的证书、国家国税局纳税信用等级评定证书扫描件。

### 6.7供货及售后服务能力

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **具体情况** | **企业提供证明材料参考** | **备注** |
| 1 | 供货仓库距离广州边界运输距离 | □汽运距离≤200公里或船运距离≤300公里 | 供货仓库所在详细位置 | 运输距离非直线距离（单选） |
| □200≤汽运距离＜300公里或300公里≤船运距离＜500公里 |
| □汽运距离≥300公里或船运距离≥500公里 |
| 2 | 售后服务机构地址 | □位于广州市内 | 售后服务机构授权书等 | 单选 |
| □位于广州市外珠三角地区 |
| □其他地区 |
| 3 | 售后服务体系 | □具备可追溯的售后服务体系的管理文件 | 相关售后服务制度文件等 | 服务及投诉记录是否具有可追溯性。可追溯至产品批号、产地、销售日期等及相关生产服务人员。（单选） |
| □无可追溯的售后服务体系的管理文件 | 售后服务或投诉等记录文件等 |
| 4 | 售后专业技术人员 | □售后专业技术人员≥5人 | 相关人员清单、本公司劳动合同和社保证明等 | 单选 |
| □售后专业技术人员＜5人 |
| 5 | 打假管理 | □有专门的防止假冒伪劣产品管理部门或人员，有打假工作记录 | 提供人员情况和打假工作记录 | 单选 |
| □无专门的防止假冒伪劣产品管理部门或人员。 |
| 6 | 产品销售 | □厂家直销 | 企业供货来源承诺书或代理商授权书、管理制度及监督记录等 | 单选 |
| □代理商销售且有完整的代理商认证考核管理制度并落地执行 |
| 7 | 供货保障方案 | □有完整的旺季供货保障方案并执行落地□无旺季供货保障方案 | 管理制度及执行文件证明 | 单选 |

备注：需上传相关证明材料。

### 6.8申报单位认为需要提交的其他资质资料

备注：申报单位认为必须的其他证明文件。

## 7.第一批次征集的材料设备技术参数表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 材料设备类别 | 产品系列 |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| …… |  |  |

注：需完整填写申报“产品系列”和“产品”信息，并上传相关证明材料。

### 7.1陶瓷墙地面块料

#### 7.1.1陶瓷墙地面块料（陶瓷地砖）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 4100-2015《陶瓷砖》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 表面平整度 | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)、(0.5%＜E≤3% AIb类)、(3%＜E≤6% AIIa类)：中心弯曲度：精细：±0.5、普通：±1.5；边弯曲度：精细：±0.5、普通：±1.5；对角线的翘曲度：精细：±0.8、普通：±1.5。
2. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)、挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：中心弯曲度：精细：±1.0、普通：±1.5；边弯曲度：精细：±1.0、普通：±1.5；对角线的翘曲度：精细：±1.5、普通：±1.5。
3. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)、(0.5%＜E≤3% BIb类)、(3%＜E≤6% BIIa类)、(6%＜E≤10% BIIb类)：中心弯曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：±0.75 mm、（N≥150 mm）：±0.5mm，最大值±2.0 mm；边弯曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：±0.75 mm、（N≥150 mm）：±0.5mm，最大值±2.0 mm；对角线的翘曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：±0.75 mm、（N≥150 mm）：±0.5mm，最大值±2.0 mm。
4. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：中心弯曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：+0.75 mm -0.5mm、（N≥150 mm）：±0.5mm，-0.3mm，最大值±2.0 mm；边弯曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：+0.75 mm -0.5mm（N≥150 mm）：±0.5mm，-0.3mm，最大值±2.0 mm；对角线的翘曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：±0.75 mm 、（N≥150 mm）：±0.5mm，最大值±2.0 mm；

注：边长＞600 mm的砖，表面平整度用上凸和下凹表示，其最大偏差≤2.0 mm。 |  |  |  |  |
| 吸水率 | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)：平均值≤0.5%，单个值≤0.6%。
2. 挤压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% AIb类)：平均值0.5%＜E≤3.0%，单个值≤3.3%。
3. 挤压陶瓷砖(3%＜E≤6% AIIa类)：平均值3.0%＜E≤6.0%，单个值≤6.5%。
4. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)：平均值6.0%＜E≤10%，单个值≤11%。
5. 挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：平均值＞10%。
6. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)：平均值≤0.5%，单个值≤0.6%。
7. 干压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% BIb类)：0.5%＜E≤3.0%，单个最大值≤3.3%。
8. 干压陶瓷砖(3%＜E≤6% BIIa类)：3.0%＜E≤6.0%，单个最大值≤6.5%。
9. 干压陶瓷砖(6%＜E≤10% BIIb类)：6.0%＜E≤10%，单个最大值≤11%。
10. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：平均值＞10%，单个最小值＞9%；当平均值＞20%时,制造商应说明。
 |  |  |  |  |
| 破坏强度/N | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1300；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm：≥600。
2. 挤压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% AIb类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1100；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
3. 挤压陶瓷砖(3%＜E≤6% AIIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥950；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
4. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)：≥900。
5. 挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：≥600。
6. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1300；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥700。
7. 干压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% BIb类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1100；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥700。
8. 干压陶瓷砖(3%＜E≤6% BIIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1000；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
9. 干压陶瓷砖(6%＜E≤10% BIIb类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥800；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
10. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥600；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥350。
 |  |  |  |  |
| 耐磨性 | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)：无釉地砖耐磨损体积/mm³：≤275；有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
2. 挤压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% AIb类)：无釉地砖耐磨损体积/mm3：≤275；有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
3. 挤压陶瓷砖(3%＜E≤6% AIIa类)：无釉地砖耐磨损体积/mm3：≤393；有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
4. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)：无釉地砖耐磨损体积/mm3：≤649；有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
5. 挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：无釉地砖耐磨损体积/mm3：≤2365；有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
6. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)：无釉地砖耐磨损体积/mm3：≤175；有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
7. 干压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% BIb类)：无釉地砖耐磨损体积/mm3：≤175；有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
8. 干压陶瓷砖(3%＜E≤6% BIIa类)：无釉地砖耐磨损体积/mm3：≤345；有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
9. 干压陶瓷砖(6%＜E≤10% BIIb类)：无釉地砖耐磨损体积/mm3：≤540；有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
10. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：有釉地砖表面耐磨性：报告陶瓷砖耐磨性级别和转数。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.1.2陶瓷墙地面块料（陶瓷内墙砖）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 4100-2015《陶瓷砖》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 表面平整度 | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)、(0.5%＜E≤3% AIb类)、(3%＜E≤6% AIIa类)：中心弯曲度：精细：±0.5、普通：±1.5；边弯曲度：精细：±0.5、普通：±1.5；对角线的翘曲度：精细：±0.8、普通：±1.5。
2. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)、挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：中心弯曲度：精细：±1.0、普通：±1.5；边弯曲度：精细：±1.0、普通：±1.5；对角线的翘曲度：精细：±1.5、普通：±1.5。
3. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)、(0.5%＜E≤3% BIb类)、(3%＜E≤6% BIIa类)、(6%＜E≤10% BIIb类)：中心弯曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：±0.75 mm、（N≥150 mm）：±0.5mm，最大值±2.0 mm；边弯曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：±0.75 mm、（N≥150 mm）：±0.5mm，最大值±2.0 mm；对角线的翘曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：±0.75 mm、（N≥150 mm）：±0.5mm，最大值±2.0 mm。
4. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：中心弯曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：+0.75 mm -0.5mm、（N≥150 mm）：±0.5mm，-0.3mm，最大值±2.0 mm；边弯曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：+0.75 mm -0.5mm（N≥150 mm）：±0.5mm，-0.3mm，最大值±2.0 mm；对角线的翘曲度：（70 mm≤N＜150 mm）：±0.75 mm 、（N≥150 mm）：±0.5mm，最大值±2.0 mm。

注：边长＞600 mm的砖，表面平整度用上凸和下凹表示，其最大偏差≤2.0 mm。 |  |  |  |  |
| 吸水率 | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)：平均值≤0.5%，单个值≤0.6%。
2. 挤压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% AIb类)：平均值0.5%＜E≤3.0%，单个值≤3.3%。
3. 挤压陶瓷砖(3%＜E≤6% AIIa类)：平均值3.0%＜E≤6.0%，单个值≤6.5%。
4. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)：平均值6.0%＜E≤10%，单个值≤11%；
5. 挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：平均值＞10%。
6. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)：平均值≤0.5%，单个值≤0.6%。
7. 干压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% BIb类)：0.5%＜E≤3.0%，单个最大值≤3.3%。
8. 干压陶瓷砖(3%＜E≤6% BIIa类)：3.0%＜E≤6.0%，单个最大值≤6.5%。
9. 干压陶瓷砖(6%＜E≤10% BIIb类)：6.0%＜E≤10%，单个最大值≤11%。
10. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：平均值＞10%，单个最小值＞9%；当平均值＞20%时,制造商应说明。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.1.3陶瓷墙地面块料（陶瓷外墙砖）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB/T 4100-2015《陶瓷砖》
2. JC/T 2195-2013《薄型陶瓷砖》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 吸水率 | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)：平均值≤0.5%，单个值≤0.6%。
2. 挤压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% AIb类)：平均值0.5%＜E≤3.0%，单个值≤3.3%。
3. 挤压陶瓷砖(3%＜E≤6% AIIa类)：平均值3.0%＜E≤6.0%，单个值≤6.5%。
4. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)：平均值6.0%＜E≤10%，单个值≤11%。
5. 挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：平均值＞10%。
6. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)：平均值≤0.5%，单个值≤0.6%。
7. 干压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% BIb类)：0.5%＜E≤3.0%，单个最大值≤3.3%。
8. 干压陶瓷砖(3%＜E≤6% BIIa类)：3.0%＜E≤6.0%，单个最大值≤6.5%。
9. 干压陶瓷砖(6%＜E≤10% BIIb类)：6.0%＜E≤10%，单个最大值≤11%。
10. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：平均值＞10%，单个最小值＞9%；当平均值＞20%时,制造商应说明。
 |  |  |  |  |
| 破坏强度/N | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1300；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm：≥600。
2. 挤压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% AIb类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1100；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
3. 挤压陶瓷砖(3%＜E≤6% AIIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥950；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
4. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)：≥900。
5. 挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：≥600。
6. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1300；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥700。
7. 干压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% BIb类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1100；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥700。
8. 干压陶瓷砖(3%＜E≤6% BIIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1000；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
9. 干压陶瓷砖(6%＜E≤10% BIIb类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥800；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
10. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥600；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥350。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

### 7.2化工产品

#### 7.2.1化工产品（内墙涂料）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB 18582-2020《建筑用墙面涂料中有害物质限量》
2. GB/T 9756-2018《合成树脂乳液内墙涂料》
3. HG/T 3950-2007《抗菌涂料》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| VOC含量（g/L） | ≤80（g/L）。 |  |  |  |  |
| 甲醛含量/（mg/kg） | ≤50。 |  |  |  |  |
| 耐碱性 | 24h无异常。 |  |  |  |  |
| 抗泛碱性 | 96h无异常。 |  |  |  |  |
| 抗细菌性能 | 抗细菌率/% ：I级：≥99；II级：≥90。 |  |  |  |  |
| 抗霉菌性能 | 长霉等级/级：I级：≥0；II级：1。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件，并在备注填上产品的分类：如水性涂料、油性涂料等。

#### 7.2.2化工产品（外墙涂料）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB 18582-2020《建筑用墙面涂料中有害物质限量》
2. GB/T 9755-2014《合成树脂乳液外墙涂料》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| VOC含量（g/L） | 1、水性墙面涂料：含效应颜料类≤120（g/L）。 2、其他类≤100（g/L）。 |  |  |  |  |
| 甲醛含量/（mg/kg） | ≤50。 |  |  |  |  |
| 耐人工气候老化性 | 1. 合格品指标：250 h不起泡、不剥落、无裂纹。
2. 一等品指标：400 h不起泡、不剥落、无裂纹。
3. 优等品指标：600 h不起泡、不剥落、无裂纹。

注：以上为面漆的要求，也可根据有关方商定测试与底漆配套后或与底漆和中涂漆配套后的性能。 |  |  |  |  |
| 耐碱性 | 48h无异常。 |  |  |  |  |
| 耐洗刷性 | 2000次漆膜未损坏。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件，并在备注填上产品的分类：如水性涂料、油性涂料等。

#### 7.2.3化工产品【地面涂料（地坪漆）】技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB 18582-2020《建筑用墙面涂料中有害物质限量》
2. GB/T 22374-2018《地坪涂装材料》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| VOC含量（g/L） | 1. 水性地坪涂料：≤120。
2. 溶剂型地坪涂料：色漆≤500、清漆≤550。
3. 无溶剂型地坪涂料：≤60。
 |  |  |  |  |
| 甲醛释放量 /（mg/m³） | ≤0.1。 |  |  |  |  |
| 耐磨性(750g/500r)/g | 1. 水性地坪涂料：≤0.050。
2. 溶剂型地坪涂料和无溶剂型地坪涂料：≤0.030。
 |  |  |  |  |
| 防滑性(干摩擦系数) | ≥0.50。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.2.4化工产品【金属漆（氟碳金属漆) 】技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | HG/T 3792-2014《交联型氟碳树脂涂料》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 耐酸性(50g/L H2SO4) | 168h无异常。 |  |  |  |  |
| 耐碱性 | 1. 建筑外墙用氟树脂涂料【饱和 Ca(OH)2溶液】：240h无异常。
2. 钢结构等金属表面用氟树脂涂料(50g/L NaOH)：168h无异常。
 |  |  |  |  |
| 耐水性 | 168h无异常。 |  |  |  |  |
| 耐人工气候老化性 | 1. I型面漆：500 h不起泡,不剥落、无裂纹粉化≤1级；变色≤2级。
2. II型面漆：1000 h不起泡、不剥落、无裂纹粉化≤1级；变色≤2级。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.2.5化工产品（钢结构水性防腐涂料）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | HG/T 5176-2017《钢结构用水性防腐涂料》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 附着力（拉开法）/Mpa | ≥3（使用锌粉底漆、单组分醇酸底漆或单组分丙烯酸底漆等单组分体系适用）；5（使用其他双组分交联型底漆的体系适用）。 |  |  |  |  |
| 耐酸性 | 120h不生锈、不起泡、不开裂、无剥落。 |  |  |  |  |
| 耐碱性 | 120h不生锈、不起泡、不开裂、无剥落。 |  |  |  |  |
| 耐人工气候老化性 | 1000漆膜保护性评级不低于1级。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.2.6化工产品（钢结构防火涂料）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 14907-2018《钢结构防火涂料》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 粘结强度/MPa | 1. 膨胀型≥0.15。
2. 非膨胀型≥0.04。
 |  |  |  |  |
| 耐曝热性（室外） | 720h试验后，涂层应无起层、脱落、空鼓、开裂现象，且隔热效率衰减量应≤35%。 |  |  |  |  |
| 耐湿热性（室外） | 504h试验后，涂层应无起层、脱落现象，且隔热效率衰减量应≤35%。 |  |  |  |  |
| 耐水性（室内） | 24h试验后，涂层应无起层、发泡、脱落现象，且隔热效率衰减量应≤35%。 |  |  |  |  |
| 耐冷热循环性（室内） | 15次试验后，涂层应无开裂、剥落、起泡现象，且隔热效率衰减量应≤35%。 |  |  |  |  |
| 耐火性能 | 1. 普通钢结构防火涂料：①膨胀型：Fp0.50、Fp1.00、Fp1.50、Fp2.00；②非膨胀型：Fp0.50、Fp1.00、Fp1.50、Fp2.00、Fp2.50、Fp3.00。
2. 特种钢结构防火涂料：①膨胀型：Ft0.50、Ft1.00、Ft1.50、Ft2.00；②非膨胀型：Ft0.50、Ft1.00、Ft1.50、Ft2.00、Ft2.50、Ft3.00。

注： Fp采用建筑纤维类火灾升温试验条件；Ft采用烃类(HC)火灾升温试验条件。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.2.7化工产品（饰面型防火涂料）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 12441-2018《饰面型防火涂料》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 附着力/级 | ≤3。 |  |  |  |  |
| 耐湿热性 | 经48h试验，涂膜无起泡、无脱落。 |  |  |  |  |
| 耐燃时间 /min | ≥15。 |  |  |  |  |
| 难燃性 | 试件燃烧的剩余长度平均值应≥150 mm，其中没有一个试件的燃烧剩余长度为0；每组试验闼过热电偶所测得的平均烟气温度不应超过200 ℃。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.2.8化工产品【防水材料（防水卷材、防水涂料）】技术参数表

##### 7.2.8.1聚氯乙烯（PVC）防水卷材

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 12952-2011《聚氯乙烯（PVC）防水卷材》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸性能 | 1. 最大拉力/（N/cm）≥L(120)、P(250)、GL(120)。
2. 拉伸强度/MPa≥H(10.0)、G(10.0)。
3. 最大拉力时伸长率/%≥P(15)。
4. 断裂伸长率/%≥H(200)、L(150)、G(200)、GL(100)。
 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 0.3MPa，2h不渗水。 |  |  |  |  |
| 抗冲击性能 | 0.5kg·m，不渗水。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.2弹性体改性沥青防水卷材

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 18242-2008《弹性体改性沥青防水卷材》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸性能 | 1. 最大峰拉力/（N/50 mm）≥指标Ⅰ-PY(500)、Ⅰ-G(350)、Ⅱ-PY(800)、Ⅱ-G(500)、Ⅱ-PYG(500)；
2. 次高峰拉力/（N/50 mm）≥指标Ⅱ-PYG(800)。试验现象：拉伸过程中，试件中部无沥青涂盖层开裂与胎基分离现象。
 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性30min：指标Ⅰ-PY(0.3MPa)、Ⅰ-G(0.2MPa)、Ⅱ-PY(0.3MPa)、Ⅱ-G(0.3MPa)、Ⅱ-PYG(0.3MPa)。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.3塑料体改性沥青防水卷材

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 18243-2008《塑料体改性沥青防水卷材》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸性能 | 1. 最大峰拉力/（N/50 mm）≥指标Ⅰ-PY(500)、Ⅰ-G(350)、Ⅱ-PY(800)、Ⅱ-G(500)、Ⅱ-PYG(500)。
2. 次高峰拉力/（N/50 mm）≥指标Ⅱ-PYG(800)。

试验现象：拉伸过程中，试件中部无沥青涂盖层开裂与胎基分离现象。 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性30min：指标Ⅰ-PY(0.3MPa)、Ⅰ-G(0.2MPa)、Ⅱ-PY(0.3MPa)、Ⅱ-G(0.3MPa)、Ⅱ-PYG(0.3MPa)。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.4水泥基渗透结晶型防水材料

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 18445-2012《水泥基渗透结晶型防水材料》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 含水率 | 含水率/%≤1.5。 |  |  |  |  |
| 抗折强度 | 抗折强度/Mpa，28d≥2.8。 |  |  |  |  |
| 抗压强度 | 抗压强度/Mpa，28d≥15.0。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.5改性沥青聚乙烯胎防水卷材

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 18967-2009《改性沥青聚乙烯胎防水卷材》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸性能 | 1. 纵向、横向拉力/（N/50 mm）≥技术指标T-O(200)、T-M(200)、T-P(200)、T-R(400)、S-M(200)。
2. 纵向、横向断裂延伸率/%：120。
 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性：0.4MPa，30min不透水。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.6自粘聚合物改性沥青防水卷材

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 23441-2009《自粘聚合物改性沥青防水卷材》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸性能 | 1. 拉力/（N/50 mm）≥指标PE-Ⅰ(150)、PE-Ⅱ(200)、PET-Ⅰ(150)、PET-Ⅱ(200)。
2. 最大拉力时延伸率/%≥指标PE-Ⅰ(200)、PE-Ⅱ(200)、PET-Ⅰ(30)、PET-Ⅱ(30)。
3. 沥青断裂延伸率/%≥指标PE-Ⅰ(250)、PE-Ⅱ(250)、PET-Ⅰ(150)、PET-Ⅱ(150)、D(450)。
4. 拉伸时现象：拉伸过程中，在膜断裂前无沥青涂盖层与膜分离现象。
 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性：0.2MPa，120min不透水。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.7热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 27789-2011《热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸性能 | 1. 最大拉力/N/cm)：带纤维背衬卷材≥200；织物内增强卷材≥250。
2. 拉伸强度/MPa：均质卷材≥12.0。
3. 最大拉力时伸长率/%：织物内增强卷材≥15。
4. 断裂伸长率/%：均质卷材≥500；织物内增强卷材≥250。
 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性：0.3MPa，120min不透水。 |  |  |  |  |
| 抗冲击性能 | 0.5kg·m，不渗水。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.8沥青防水卷材用胎基

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 18840-2018《沥青防水卷材用胎基》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉力 | 纵向、横向拉力/(N/50 mm)≥指标Ⅰ(450)、Ⅱ(700)。 |  |  |  |  |
| 浸渍后吸水率 | 浸渍后吸水率/%≤1.0。 |  |  |  |  |
| 耐水性 | 耐水性/%≥92。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.9预铺防水卷材

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 23457-2017《预铺防水卷材》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸性能 | 1. 拉力/（N/50 mm）≥指标P(600)、PY(800)、R(350)；
2. 拉伸强度/MPa≥指标P(16)、PY(-)、R(9)。
3. 膜断裂伸长率/%≥指标P(400)、PY(-)、R(300)。
4. 最大拉力时伸长率/%≥指标P(-)、PY(400)、R(-)。

拉伸时现象：胶层与主体材料或胎基无分离现象。 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性：0.3MPa，120min不透水。 |  |  |  |  |
| 抗穿刺强度 | 抗穿刺强度/N≥指标P(350)、PY(550)、R(100)。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.10湿铺防水卷材

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 35467-2017《湿铺防水卷材》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸性能 | 1. 拉力/（N/50 mm）≥指标H(300)、E(200)、PY(500)。
2. 最大拉力时伸长率/%≥指标H(50)、E(180)、PY(30)。

拉伸时现象：胶层与高分子膜或胎基无分离现象。 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性：0.3MPa，120min不透水。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.11聚氨酯防水涂料

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 19250-2013《聚氨酯防水涂料》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸强度 | 拉伸强度/Mpa≥技术指标Ⅰ(2.0)、Ⅱ(6.00)、Ⅲ(12.0)。 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性：0.3MPa，120min不透水。 |  |  |  |  |
| 粘结强度 | 粘结强度/Mpa≥1.0。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.12聚合物水泥防水涂料

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 23445-2009《聚合物水泥防水涂料》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸强度 | 1. 无处理MPa≥技术指标Ⅰ型(1.2)、Ⅱ型(1.8)、Ⅲ型(1.8)。
2. 加热处理后保持率/%≥Ⅰ型(80)、Ⅱ型(80)、Ⅲ型(80)。
3. 碱处理后保持率/%≥Ⅰ型(60)、Ⅱ型(70)、Ⅲ型(70)。
4. 浸水处理后保持率/%≥Ⅰ型(60)、Ⅱ型(70)、Ⅲ型(70)。
5. 紫外线处理后保持率/%≥Ⅰ型(80)、Ⅱ型(—)、Ⅲ型(—)。
 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性：0.3MPa，30min不透水。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

##### 7.2.8.13喷涂聚脲防水涂料

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 23446-2009《喷涂聚脲防水涂料》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 拉伸强度 | 拉伸强度/Mpa≥技术指标Ⅰ型(10.0)、Ⅱ型(16.0)。 |  |  |  |  |
| 不透水性 | 不透水性：0.4MPa，120min不透水。 |  |  |  |  |
| 粘结强度 | 粘结强度/Mpa≥技术指标Ⅰ型(2.0)、Ⅱ型(2.5)。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.2.9化工产品（硅酮结构密封胶）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 16776-2005《建筑用硅酮结构密封胶》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 表干时间 | 表干时间/h≤3。 |  |  |  |  |
| 拉伸粘结性 | 拉伸粘结强度MPa（1）23℃，技术指标≥0.60。（2）90℃，技术指标≥0.45。（3）-30℃，技术指标≥0.45。（4）浸水后，技术指标≥0.45。（5）水-紫外线光照后，技术指标≥0.45。粘结破坏面积/%≤5；23℃时最大拉伸强度时伸长率/%≥100。 |  |  |  |  |
| 热老化 | 1. 热失重/%≤10；
2. 龟裂：无；
3. 粉化：无。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.2.10化工产品（硅酮耐候密封胶）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 表干时间 | 表干时间/h≤3。 |  |  |  |  |
| 弹性恢复率 | 弹性恢复率/%≥80。 |  |  |  |  |
| 拉伸模量 | 拉伸模量/Mpa1. 23℃时，技术指标50LM≤0.4，50HM＞0.4，35LM≤0.4，35HM＞0.4，25LM≤0.4，25HM＞0.4，20LM≤0.4，20HM＞0.4。
2. -20℃时，技术指标50LM≤0.6，50HM＞0.6，35LM≤0.6，35HM＞0.6，25LM≤0.6，25HM＞0.6，20LM≤0.6，20HM＞0.6。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

### 7.3墙板、天花板

#### 7.3.1墙板、天花板【铝单板（铝板）】技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB/T 23443-2009《建筑装饰用铝单板》
2. GB/T 23444-2009《金属及金属复合材料吊顶板》
3. JC/T 1059-2007《金属及金属复合材料吊顶板》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 膜厚要求 | 1. 辊涂：①氟碳：二涂：平均膜厚≥25，最小局部膜厚≥23；三涂：平均膜厚≥32，最小局部膜厚≥30；②聚酯、丙烯酸：平均膜厚≥16，最小局部膜厚≥14。
2. 液体喷涂：①氟碳：二涂：平均膜厚≥30，最小局部膜厚≥25；三涂：平均膜厚≥40，最小局部膜厚≥34；四涂：平均膜厚≥65,最小局部膜厚≥55；②聚酯、丙烯酸：平均膜厚≥25，最小局部膜厚≥20。
3. 粉末喷涂：①氟碳：最小局部膜厚≥30；②聚酯：最小局部膜厚≥40。
 |  |  |  |  |
| 耐化学腐蚀性 | 1. 耐酸性：①耐盐酸：无变化；②耐硝酸：无起泡等变化，AE≤5.0。
2. 耐砂浆性：无变化。
3. 耐溶剂性：①氟碳：丁酮，无漏底；②聚酯、丙烯酸：二甲苯，擦拭法无漏底或静置法涂层无发暗，划痕试验应无明显划痕；③陶瓷：丁酮，无漏底。
 |  |  |  |  |
| 耐人工候加速老化 | 1. 试验时间：4000 h。
2. 性能要求：色差≤3.0；光泽保持率≥70%；其他老化性能不次于0级。
 |  |  |  |  |
| 耐碱性/s | 1. 阳极氧化、着色：≥50。
2. 其他涂层：无变化。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.3.2墙板、天花板（陶板、陶砖、陶棍、劈开砖）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB/T 4100-2015《陶瓷砖》
2. JC/T 1080-2008《干挂空心陶瓷板标准》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 吸水率 | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)：平均值≤0.5%，单个值≤0.6%。
2. 挤压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% AIb类)：平均值0.5%＜E≤3.0%，单个值≤3.3%。
3. 挤压陶瓷砖(3%＜E≤6% AIIa类)：平均值3.0%＜E≤6.0%，单个值≤6.5%。
4. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)：平均值6.0%＜E≤10%，单个值≤11%。
5. 挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：平均值＞10%。
6. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)：平均值≤0.5%，单个值≤0.6%。
7. 干压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% BIb类)：0.5%＜E≤3.0%，单个最大值≤3.3%。
8. 干压陶瓷砖(3%＜E≤6% BIIa类)：3.0%＜E≤6.0%，单个最大值≤6.5%。
9. 干压陶瓷砖(6%＜E≤10% BIIb类)：6.0%＜E≤10%，单个最大值≤11%。
10. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：平均值＞10%，单个最小值＞9%；当平均值＞20%时,制造商应说明。
 |  |  |  |  |
| 断裂模数/[N/mm²（MPa）] | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)：平均值≥28，单个值≥21。
2. 挤压陶瓷砖(0.5%＜E3% AIb类)：平均值≥23，单个值≥18。
3. 挤压陶瓷砖(3%＜E≤6% AIIa类)：平均值≥20，单个值≥18。
4. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)：平均值≥17.5，单个值≥15。
5. 挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：平均值≥8，单个值≥7。
6. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)：平均值≥35，单个值≥32。
7. 干压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% BIb类)：平均值≥30，单个值≥27。
8. 干压陶瓷砖(3%＜E≤6% BIIa类)：平均值≥22，单个值≥20。
9. 干压陶瓷砖(6%＜E≤10% BIIb类)：平均值≥18，单个值≥16。
10. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：平均值≥15，单个值≥12。

注：不适用于破坏强度≥3 000 N 的砖。  |  |  |  |  |
| 破坏强度/N | 1. 挤压陶瓷砖(E≤0.5% AIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1300；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm：≥600。
2. 挤压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% AIb类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1100；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
3. 挤压陶瓷砖(3%＜E≤6% AIIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥950；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
4. 挤压陶瓷砖(6%＜E≤10% AIIb类)：≥900。
5. 挤压陶瓷砖(E＞10% AⅢ类)：≥600。
6. 干压陶瓷砖(E≤0.5% BIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1300；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥700。
7. 干压陶瓷砖(0.5%＜E≤3% BIb类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1100；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥700。
8. 干压陶瓷砖(3%＜E≤6% BIIa类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥1000；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
9. 干压陶瓷砖(6%＜E≤10% BIIb类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥800；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥600。
10. 干压陶瓷砖(E＞10% BIII类)：厚度(工作尺寸)≥7.5 mm：≥600；厚度(工作尺寸)＜7.5 mm ：≥350。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

### 7.4洁具卫浴

#### 7.4.1洁具卫浴（洗面器）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 6952-2015《卫生陶瓷》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 外观质量 | 1. 釉面：除安装面（不包括灯陶质水箱）及下列所述外，所有裸露表面都应有釉层覆盖；釉面应与陶瓷坯体完全结合。①洗面器后部靠墙部位；溢流孔后部；台上盆底部；洗面器角位和立柱的后部；②其他在窑炉内支撑烧成时非可见面区域也可以无釉覆盖。
2. 表面缺陷：外观缺陷最大允许范围应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表3的规定。
3. 色差：同一件产品或配套产品之间应无明显色差。
 |  |  |  |  |
| 最大允许变形 | 陶瓷类洗面器的最大允许变形量应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表4的规定：安装面：3；表面：6；整体：20 mm/m，最大 12；边缘：4。 |  |  |  |  |
| 尺寸允许偏差 | 陶瓷类洗面器的尺寸允许偏差应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表5的规定。 |  |  |  |  |
| 吸水率 | 1. 瓷质卫生陶瓷产品的吸水率E≤0.5%。
2. 炻陶质卫生陶瓷产品的吸水率0.5%＜E≤15.0%。
 |  |  |  |  |
| 抗裂性 | 洗面器经抗裂试验应无釉裂无坯裂。 |  |  |  |  |
| 耐荷重性 | 壁挂式洗面器、洗涤槽、洗手盆应能承受1.1 kN的荷重，经耐荷重性测试后,应无变形、无任何可见结构破损。 |  |  |  |  |
| 溢流功能 | 设有溢流孔的洗面器、洗涤槽、洗手盆和净身器，调节水嘴或供水装置的供水流量调至0.15 L/s，进行溢流试验，应保持5min不溢流。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.4.2洁具卫浴（坐便器）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 6952-2015《卫生陶瓷》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 外观质量 | 1. 釉面：除安装面（不包括灯陶质水箱）及下列所述外，所有裸露表面和坐便器的排污管道内壁都应有釉层覆盖；釉面应与陶瓷坯体完全结合。①便器水箱背部和底部；水箱盖底部和后部；瓷质水箱的内部；蹲便器安装后排污水道隐蔽面部分；②其他在窑炉内支撑烧成时非可见面区域也可以无釉覆盖。
2. 表面缺陷：外观缺陷最大允许范围应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表3的规定。
3. 色差：同一件产品或配套产品之间应无明显色差。
 |  |  |  |  |
| 吸水率 | 1. 瓷质卫生陶瓷产品的吸水率E≤0.5%。
2. 炻陶质卫生陶瓷产品的吸水率0.5%＜E≤15.0%。
 |  |  |  |  |
| 冲洗功能 | 1. 洗净功能：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.4.1规定进行墨线试验，每次冲洗后累积残留墨线的总长度不大于50 mm,且每一段残留墨线长度不大于13 mm。
2. 排放功能：①球排放：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.5进行球排放试验，3次试验平均数应不少于90个；②颗粒排放功能：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.6规定进行颗粒排放试验，连续3次试验，坐便器存水弯中存留的可见聚乙烯颗粒3次平均数不多于125个，可见尼龙球3次平均数不多于5个；③混合介质排放功能：节水型坐便器应按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.7规定进行混合介质排放功能试验，第一次冲出坐便器的混合介质(海绵条和纸球)应不少于22个，幼儿型坐便器第一次冲出数应不少于11个，如有残留介质，第二次应全部冲出。
3. 污水置换功能：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.10进行污水置换试验，单冲式坐便器稀释率应不低于100；双冲式坐便器，只进行半冲水的污水置换试验，稀释率应不低于25。
4. 水封回复功能：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.9规定进行试验，水封回复不得小于50 mm。若为虹吸式坐便器,每次均应有虹吸产生。
5. 排水管道输送特性：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.8规定进行管道输送特性试验，球的平均传输距离应不小于12 m。
6. 卫生纸试验：双冲式坐便器应按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.11规定进行半冲水的纸球试验，测定3次，每次坐便器便池中应无可见纸。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.4.3洁具卫浴（蹲便器）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 6952-2015《卫生陶瓷》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 外观质量 | 1. 釉面：除安装面（不包括灯陶质水箱）及下列所述外，所有裸露表面都应有釉层覆盖；釉面应与陶瓷坯体完全结合。①便器水箱背部和底部；水箱盖底部和后部；瓷质水箱的内部；蹲便器安装后排污水道隐蔽面部分；②其他在窑炉内支撑烧成时非可见面区域也可以无釉覆盖。
2. 表面缺陷：外观缺陷最大允许范围应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表3的规定。
3. 色差：同一件产品或配套产品之间应无明显色差。
 |  |  |  |  |
| 吸水率 | 1. 瓷质卫生陶瓷产品的吸水率E≤0.5%。
2. 炻陶质卫生陶瓷产品的吸水率0.5%＜E≤15.0%。
 |  |  |  |  |
| 冲洗功能 | 1. 洗净功能：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.4.3规定进行墨线试验，每次冲洗后累积残留墨线的总长度不大于50 mm，且每一段残留墨线长度不大于13 mm。
2. 排放功能：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.12规定进行试验，测定3次,至少10个试体冲出排污口；幼儿型蹲便器应至少7个试体冲出排污口。
3. 防溅污性：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.13规定进行防溅污性试验，不得有水溅到模板上，直径小于8 mm 的溅射水滴或水雾不计。
4. 污水置换功能：按 GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.10进行污水置换试验，单冲式蹲便器稀释率应不低于100；双冲式蹲便器，只进行半冲水的污水置换试验，稀释率应不低于25。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.4.4洁具卫浴（小便器）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 6952-2015《卫生陶瓷》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 外观质量 | 1. 釉面：除安装面及其他在窑炉内支撑烧成时非可见面区域外，所有裸露表面都应有釉层覆盖；釉面应与陶瓷坯体完全结合。
2. 表面缺陷：外观缺陷最大允许范围应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表3的规定。
3. 色差：同一件产品或配套产品之间应无明显色差。
 |  |  |  |  |
| 吸水率 | 1. 瓷质卫生陶瓷产品的吸水率E≤0.5%。
2. 炻陶质卫生陶瓷产品的吸水率0.5%＜E≤15.0%。
 |  |  |  |  |
| 冲洗功能 | 1. 洗净功能：按GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.4.2规定进行墨线试验，每次冲洗后累积残留墨线的总长度不大于25 mm，且每一段残留墨线长度不大于13 mm。
2. 污水置换功能：带整体存水弯的小便器GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.10进行污水置换试验，小便器的稀释率应不低于100。
3. 水封回复：带整体存水弯小便器应按GB 6952-2015《卫生陶瓷》8.8.9规定进行试验，水封回复不得小于50 mm。虹吸式小便器每次应有虹吸产生。
4. 无水小便器功能：无水小便器功能要求及试验方法参见 GB 6952-2015《卫生陶瓷》附录G。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.4.5洁具卫浴（水箱）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 6952-2015《卫生陶瓷》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 外观质量 | 1. 釉面：除安装面（不包括灯陶质水箱）及下列所述外，所有裸露表面都应有釉层覆盖；釉面应与陶瓷坯体完全结合。①便器水箱背部和底部；水箱盖底部和后部；瓷质水箱的内部；②其他在窑炉内支撑烧成时非可见面区域也可以无釉覆盖。
2. 表面缺陷：外观缺陷最大允许范围应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表3的规定。
3. 色差：同一件产品或配套产品之间应无明显色差。
 |  |  |  |  |
| 抗裂性 | 经抗裂试验应无釉裂无坯裂。 |  |  |  |  |
| 冲水装置技术要求 | 配套水箱的有效工作水位至溢流口的垂直距离应不大于38mm；进水阀临界水位应高于溢流口水位，其垂直距离应不小于25mm；水箱（重力）冲水装置的非密封口最低位应高于盈溢水位，其垂直距离应不小于5mm。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.4.6洁具卫浴（洗涤槽）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 6952-2015《卫生陶瓷》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 外观质量 | 1. 釉面：除安装面及其他在窑炉内支撑烧成时非可见面区域外，所有裸露表面都应有釉层覆盖；釉面应与陶瓷坯体完全结合。
2. 表面缺陷：外观缺陷最大允许范围应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表3的规定。
3. 色差：同一件产品或配套产品之间应无明显色差。
 |  |  |  |  |
| 吸水率 | 1. 瓷质卫生陶瓷产品的吸水率E≤0.5%。
2. 炻陶质卫生陶瓷产品的吸水率0.5%＜E≤15.0%。
 |  |  |  |  |
| 耐荷重性 | 壁挂式洗面器、洗涤槽、洗手盆应能承受1.1 kN的荷重，经耐荷重性测试后,应无变形、无任何可见结构破损。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.4.7洁具卫浴（浴缸、淋浴盆）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB 6952-2015《卫生陶瓷》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 外观质量 | 1. 釉面：除安装面及其他在窑炉内支撑烧成时非可见面区域外，所有裸露表面都应有釉层覆盖；釉面应与陶瓷坯体完全结合。
2. 表面缺陷：外观缺陷最大允许范围应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表3的规定。
3. 色差：同一件产品或配套产品之间应无明显色差。
 |  |  |  |  |
| 最大允许变形 | 最大允许变形量应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表4的规定：表面：20 mm/m，最大12；整体：20 mm/m，最大12。 |  |  |  |  |
| 尺寸允许偏差 | 尺寸允许偏差应符合GB 6952-2015《卫生陶瓷》中表5的规定。 |  |  |  |  |
| 吸水率 | 1. 瓷质卫生陶瓷产品的吸水率E≤0.5%。
2. 炻陶质卫生陶瓷产品的吸水率0.5%＜E≤15.0%。
 |  |  |  |  |
| 抗裂性 | 经抗裂试验应无釉裂无坯裂。 |  |  |  |  |
| 耐荷重性 | 浴缸、淋浴盘应承受1.47 kN的荷重；经耐荷重性测试后，应无变形、无任何可见结构破损。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

### 7.5卫浴五金

#### 7.5.1卫浴五金（水龙头）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB 18145-2003《陶瓷片密封水嘴》
2. GB/T 35763-2017《不锈钢水龙头》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 材质 | 1. 产品所使用的所有与饮用水直接接触的材料，应符合GB/T 17219的规定。
2. 铜件材应符合GB/T 1176规定，允许使用保证产品性能的其他材料制造。
3. 陶瓷密材质应符合GB/T 5593的规定。
4. 橡胶应符合HG/T 3091-2000、HG/T 3097-2000的规定，塑料材质应符合本标准要求。
 |  |  |  |  |
| 外观质量 | 1. 水嘴外表面涂、镀层应结合良好，组织应细密，光滑均匀，色泽均匀，抛光外表面光亮，不应有起泡、烧焦、脱离、划伤等外观缺陷。
2. 涂、镀层按GB/T 10125进行24h酸性盐雾试验后，达到GB/T 6461-1986标准中10级的要求。
3. 涂、镀层经附着力试验后，不允许出现起皮或脱落现象。附着力试验专用工具见附录C。
 |  |  |  |  |
| 水嘴阀体的强度性能 | 1. 进水部位（阀座下方）：出水口状态：打开 ；用冷水进行试验：压力/Mpa：2.5±0.05 ；时间/s：60±5；技术要求：无变形、无渗漏。
2. 出水部位（阀座上方）：出水口状态：关闭 ；用冷水进行试验：压力/Mpa:1.4±0.02 ；时间/s：60±5；技术要求：无渗漏。
 |  |  |  |  |
| 水嘴的密封性能 | 1. 连接件：阀芯及转换开关位置：用1.5Nm关闭；出水口状态：开；用冷水进行实验：压力/MPa:1.6±0.05 ；时间/s：60±5；技术要求：无渗漏。用空气在水中进行试验：压力/MPa:0.6±0.02 ；时间/s：20±2；技术要求：无气泡。
2. 阀芯：阀芯及转换开关位置：用1.5Nm关闭；出水口状态：开；用冷水进行实验：压力/MPa：1.6±0.05，0.05±0.01；时间/s：60±5；技术要求：无渗漏。用空气在水中进行试验：压力/MPa：0.6±0.02，0.02±0.001；时间/s：20±2；技术要求：无气泡。
3. 冷、热水隔墙：阀芯及转换开关位置：用1.5Nm关闭；出水口状态：开；用冷水进行实验：压力/MPa：0.4±0.02 ；时间/s：60±5；技术要求：无渗漏。用空气在水中进行试验：压力/MPa：0.2±0.01；时间/s：20±2；技术要求：无气泡。
4. 上密封：阀芯及转换开关位置：开；出水口状态：闭；用冷水进行实验：压力/MPa：0.4±0.02；时间/s：60±5；技术要求：无渗漏。用空气在水中进行试验：压力/MPa:0.2±0.01；时间/s：20±2；技术要求：无气泡。
 |  |  |  |  |
| 流量 | 1. 在动态压力为0.3MPa±0.02MPa水压下，浴盆水嘴（不带附件）流量不小于0.33L/s，面盆、洗涤等其他水嘴（不带附件）流量不小于0.20L/s。
2. 面盆、洗涤及厨房水嘴（带附件）在动态压力为0.1MPa±0.01MPa水压下，流量不大于0.15L/s。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.5.2卫浴五金（地漏）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | GB/T 27710-2011《地漏》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 材质 | 1. 铸造铜件材应符合GB/T 1176规定，允许使用保证产品性能及环保的其他材料制造。
2. 橡胶应符合HG/T 3091和HG/T 3097的规定，塑料材质应符合本标准使用要求。
3. 产品表面应进行防腐蚀处理或采用不易腐蚀的材料制造。
 |  |  |  |  |
| 耐压性能 | 本体构造应有足够强度，承受（0.2±0.01）Mpa水压，保持（30±2）s后本体应无泄漏、无变形。 |  |  |  |  |
| 密闭性能 | 密闭式地漏和机械密封式地漏不排水时，其密闭性应能承受（0.04±0.001）Mpa水压条件下10min±50s无水溢出。 |  |  |  |  |
| 防返溢性能 | 有防返溢功能的地漏应能防止返溢水通过箅子溢至地面，防返溢部件应灵活无卡阻，其性能应符合在（0.04±0.001）Mpa水压条件下，保持（30±2）min后不返溢。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.5.3卫浴五金（卫生间附属配件）技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | QB/T 1560-2006《卫生间附属配件》 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 产品外型长度尺寸极限偏差 | 1. 外型长度尺寸＜100，极限偏差±1。
2. 外型长度尺寸100～499，极限偏差±2。
 |  |  |  |  |
| 镀层耐腐蚀性能 | 基体材料：铜合金、钢、锌合金、铝合金；试验时间/h：12；试验方法：乙酸盐雾试验；判定级别/级：10。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

### 7.6电线电缆

#### 7.6.1电线电缆技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
2. GB/T 5023.1-2008《额定电压450750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第1部分：一般要求》
3. GB/T 12706.1-2020《额定电压1kV(Um=1.2 kV)到35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第1部分：额定电压1kV(Um=1.2 kV)和3kV(Um=3.6 kV)电缆》
4. GB/T 12706.2-2020《额定电压1kV(Um=1.2 kV)到35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第2部分：额定电压6kV(Um=7.2kV)到30kV(Um=36kV)电缆》
5. GB/T 9330.2-2008《塑料绝缘控制电缆 第2部分聚氯乙烯绝缘和护套控制电缆》
6. GB/T 19216.11-2003《在火焰条件下电缆或光缆的线路完整性试验 第11部分：试验装置 火焰温度不低于750℃的单独供火》
7. GB/T 19216.21-2003《在火焰条件下电缆或光缆的线路完整性试验 第21部分：试验步骤和要求 额定电压0.6-1.0kV及以下电缆》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 材质 | 铜：采用无氧铜杆 |  |  |  |  |
| 成品电缆电压试验 | 1. 试样最小长度：单位：m；电缆额定电压：300/300V，10；300/500V，10；450/750V，10；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.2。
2. 浸水最少时间：单位：h；电缆额定电压：300/300V，1；300/500V，1；450/750V，1；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.2。
3. 水温：单位：℃；电缆额定电压：300/300V，20±5；300/500V，20±5；450/750V，20±5；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.2。
4. 试验电压（交流）：单位：V；电缆额定电压：300/300V，2000；300/500V，2000；450/750V，2000；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.2。
5. 每次最少施加电压时间：单位：min；电缆额定电压：300/300V，5；300/500V，5；450/750V，5；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.2。
6. 试验结果：电缆额定电压：300/300V，不击穿；300/500V，不击穿；450/750V，不击穿；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.2。
 |  |  |  |  |
| 绝缘线芯电压试验 | 1. 试样长度：单位：m；电缆额定电压：300/300V，5；300/500V，5；450/750V，5；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.3。
2. 浸水最少时间：单位：h；电缆额定电压：300/300V，1；300/500V，1；450/750V，1；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.3。
3. 水温：单位：℃；电缆额定电压：300/300V，20±5；300/500V，20±5；450/750V，20±5；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.3。
4. 试验电压（交流）绝缘厚度0.6mm以下：单位：V；电缆额定电压：300/300V，1500；300/500V，1500；450/750V，—；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.3。试验电压（交流）绝缘厚度0.6mm以上：单位：V；电缆额定电压：300/300V，2000；300/500V，2000；450/750V，2500；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.3。
5. 每次最少施加电压时间：单位：min；电缆额定电压：300/300V，5；300/500V，5；450/750V，5；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.3。
6. 试验结果：电缆额定电压：300/300V，不击穿；300/500V，不击穿；450/750V，不击穿；试验方法：GB/T 5023.2-2008；条文号：2.3。
 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.6.2电线电缆【矿物绝缘电缆（柔性）】技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB/T 13033.1-2007《额定电压750V及以下矿物绝缘电缆及终端 第1部分：电缆》
2. GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
3. GB/T 19216.11-2003《在火焰条件下电缆或光缆的线路完整性试验 第11部分：试验装置 火焰温度不低于750℃的单独供火》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 材质 | 铜：采用无氧铜杆 |  |  |  |  |
| 电压试验 | 成品电缆线圈应在包覆任何外套之前剥除铜护套露出导体，并在每个端部施加临时性密封。试验电压为交流电压：2000V用于500V电缆。2500V用于750V电缆；试验电压施加在①导体之间；②每根导体和铜护套之间；升压速度应不低于150V/s，每次应持续1min，试验过程中电缆应不击穿。 |  |  |  |  |
| 压扁试验 | 从成圈电线上截取长度约为1m的试样，并去除任何外套。试样应在铁砧间压扁，直到压扁部分试样的最小尺寸等于试样铜护套初始外径与压扁系数的乘积，压扁系数如表6所示。每个铁砧都应有一个不小于75mm×25mm稍涂润滑油的平面，试样的轴线应于铁砧平面较长的一边平行。铁砧的边缘应是半径不小于10mm的圆角。用正常视力或校正视力而不用放大镜检查电缆，铜护套应无裂纹、裂缝或裂口。将经压扁的试样的端部密封后浸入水中，必要的话进行弯曲，试样端部应露出水面，时间不小于1h。在导体之间及全部导体和铜护套之间施加试验电压，对于500V电缆施加750V试验电压，对于750V电缆施加1250V试验电压，并持续15min。试验期间试样应不击穿。 |  |  |  |  |
| 耐火试验 | 适用范围：0.6/1 KV及以下电缆；试验时间：180min供火+15min冷却；试验电压：额定电压；合格指标：①2A熔断器不断；②指示灯不熄灭；试验方法：GB/T 19216.21。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

#### 7.6.3电线电缆【矿物绝缘电缆（刚性）】技术参数表

|  |  |
| --- | --- |
| **技术要求内容** | **厂家响应** |
| **产品执行标准** | 1. GB/T 13033.1-2007《额定电压750V及以下矿物绝缘电缆及终端 第1部分：电缆》
2. GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
3. GB/T 19216.11-2003《在火焰条件下电缆或光缆的线路完整性试验 第11部分：试验装置 火焰温度不低于750℃的单独供火》
 |
| **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
| 材质 | 铜：采用无氧铜杆 |  |  |  |  |
| 电压试验 | 成品电缆线圈应在包覆任何外套之前剥除铜护套露出导体，并在每个端部施加临时性密封。试验电压为交流电压：2000V用于500V电缆。2500V用于750V电缆；试验电压施加在①导体之间，②每根导体和铜护套之间；升压速度应不低于150V/s，每次应持续1min，试验过程中电缆应不击穿。 |  |  |  |  |
| 压扁试验 | 从成圈电线上截取长度约为1m的试样，并去除任何外套。试样应在铁砧间压扁，直到压扁部分试样的最小尺寸等于试样铜护套初始外径与压扁系数的乘积，压扁系数如表6所示。每个铁砧都应有一个不小于75mm×25mm稍涂润滑油的平面，试样的轴线应于铁砧平面较长的一边平行。铁砧的边缘应是半径不小于10mm的圆角。用正常视力或校正视力而不用放大镜检查电缆，铜护套应无裂纹、裂缝或裂口。将经压扁的试样的端部密封后浸入水中，必要的话进行弯曲，试样端部应露出水面，时间不小于1h。在导体之间及全部导体和铜护套之间施加试验电压，对于500V电缆施加750V试验电压，对于750V电缆施加1250V试验电压，并持续15min。试验期间试样应不击穿。 |  |  |  |  |
| 耐火试验 | 适用范围：0.6/1 KV及以下电缆；试验时间：180min供火+15min冷却；试验电压：额定电压；合格指标：①2A熔断器不断；②指示灯不熄灭；试验方法：GB/T 19216.21。 |  |  |  |  |
| **厂家认为需补充的技术参数及相关说明** |
| **产品名称** | **产品执行标准** | **技术参数** | **参考指标** | **检验结果** | **先进性说明** | **支持材料相应页码** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：需上传相关检测（检验）报告扫描件。

## 8.申报产品资料附件

### 8.1生产、检测设备

#### 8.1.1生产设备

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **主要设备名称** | **规格型号** | **数量****（注明单位）** | **购置日期** | **用途、先进性等****相关说明** | **备注** |
| 1 |  |  |  | 年 月 |  |  |
| 2 |  |  |  | 年 月 |  |  |
| 3 |  |  |  | 年 月 |  |  |
| … |  |  |  | 年 月 |  |  |

备注：可自行加行，下同。

#### 8.1.2检测设备

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **主要设备名称** | **规格型号** | **数量****（注明单位）** | **购置日期** | **用途、先进性等****相关说明** | **备注** |
| 1 |  |  |  | 年 月 |  |  |
| 2 |  |  |  | 年 月 |  |  |
| 3 |  |  |  | 年 月 |  |  |
| … |  |  |  | 年 月 |  |  |

备注：

1、需提供上述生产、检测设备发票或采购合同等。

2、需上传现场作业照片电子版。

### 8.2研发能力与技术水平

#### 8.2.1产品相关专利证明

##### 8.2.1.1专利数量

|  |  |
| --- | --- |
| **专利类型** | **专利数量** |
| 发明专利 |  |
| 实用新型专利 |  |
| 外观设计专利 |  |

##### 8.2.1.2专利清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **专利名称** | **专利类型** |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| …… |  |  |

备注：需上传专利证书扫描件。

#### 8.2.2参与编制入库产品相关的技术标准

##### 8.2.2.1技术标准数量

|  |  |
| --- | --- |
| **技术标准类型** | **技术标准数量** |
| 国际标准 |  |
| 国家标准 |  |
| 行业标准 |  |
| 地方标准 |  |

备注：需上传相关证明材料。

##### 8.2.2.2技术标准清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **技术标准名称** | **技术标准类型** |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| …… |  |  |

备注：需上传相关证明材料。

### 8.3产品认证证书

备注：需上传建材认证、环保认证、节能认证等产品认证的证书扫描件。

### 8.4产品应用证明

#### 8.4.1工程案例证明材料

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工程名称 | 项目类别 | 业主名称、地址、联系人和电话 | 合同金额(万元) | 起止日期 |
| 1 |  |  |  |  | 年 月至 年 月 |
| 2 |  |  |  |  | 年 月至 年 月 |
| …… |  |  |  |  | 年 月至 年 月 |

备注：

1、项目类别可选择：机场、地铁、酒店、写字楼、学校、医院、体育场馆、其他等。

2、业主名称、代表及电话：需填写客户的名称及联系方式。

3、起/止日期：填合同开始和完成的年、月。

4、证明材料为：

（1）供货合同、验收证明等；

（2）需提供2016年1月1日至今参与过的工程案例证明。

5、需上传相关证明材料。

#### 8.4.2品牌及供应方入库证明材料

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **入库单位名称** | **单位类型** | **注册资本** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| …… |  |  |  |

备注：

1、单位类型可选择政府机构、事业单位、国企、房地产企业或其他单位，单位类型为国企、房地产企业或其他单位时，需填写注册资本。

2、需上传相关证明材料。

### 8.5申报单位认为需要提交的其他产品资料

备注：申报单位认为必须的其他证明文件。